附件2：

排油烟气止回阀密封性能测试方法及要求

工程项目每批排油烟气止回阀进场后，由监理单位现场随机抽样三只进行注水测试（将止回阀进气口端面水平放置，用手在阀片背面抵住阀片，使得阀片处于关闭状态，然后往止回阀进烟口处注水200-400ml左右），阀片应该密闭且不漏水。